

AGREGAT MALARSKI BEZPOWIETRZNY BP-8622



**PRZED UŻYCIEM NARZĘDZIA DOKŁADNIE ZAPOZNAJ SIĘ Z
INSTRUKCJĄ.**



Spis treści

I. WAŻNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	2
II. OPIS ELEMENTÓW NARZĘDZIA	8
III. DANE TECHNICZNE	9
IV. INSTRUKCJA OBSŁUGI.....	10
V. MALOWANIE.....	10
VI. CZYSZCZENIE.....	11
VII. CODZIENNA KONSERWACJA.....	12
VIII. SERWISOWANIE.....	12
IX. SCHEMAT I LISTA CZĘŚCI.....	15
X. SCHEMAT ELEKTRYCZNY.....	17

Dziękujemy za wybranie naszego produktu. Przed użyciem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją związaną z obsługą narzędzia i bezpieczeństwem pracy. Zatrzymaj instrukcję do późniejszego wglądu.

I. WAŻNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

W INSTRUKCJI ZOSTAŁY ZAWARTE INFORMACJE NA TEMAT RYZYKA ZWIĄZANEGO Z POŻAREM, PORAŻENIEM ELEKTRYCZNYM ORAZ USZKODZENIEM CIAŁA .

UWAGA: Podczas używania narzędzia należy zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa, włączając w to te przedstawione poniżej.

NALEŻY ZACHOWAĆ INSTRUKCJĘ DO PÓŹNIEJSZEGO WGLĄDU. Aby zminimalizować ryzyko pożaru, wybuchu, porażenia elektrycznego oraz urazu ciała należy dokładnie przeczytać i zrozumieć treść zawartą w niniejszej instrukcji. Należy zapoznać się z obsługą narzędzia oraz jego prawidłowym zastosowaniem.

ABY ZMINIMALIZOWAĆ RYZYKO POŻARU LUB WYBUCHU

- ⇒ Nie wolno rozpylać materiałów łatwopalnych i wybuchowych w pobliżu otwartego ognia lub źródeł zapłonu takich jak papierosy, silniki i sprzęt elektryczny.
- ⇒ W przypadku narzędzi przeznaczonych do użycia z materiałami wykonanymi na bazie wody. Nie wolno rozpylać materiałów łatwopalny ani używać ich do czyszczenia narzędzia. Można używać jedynie do rozpylania materiałów na bazie wody.
- ⇒ W przypadku narzędzi przeznaczonych do rozpylania materiałów na bazie wody lub mineralnych na bazie alkoholu o minimalnym punkcie zapłonu 21°C – Nie wolno rozpylać lub czyścić płynami o punkcie zapłonu niższym niż 21°C.
- ⇒ Gdy farba lub rozpuszczalnik przepływa przez narzędzie może powstawać elektryczność statyczna. Elektryczność statyczna może być przyczyną pożaru lub wybuchu w obecności

oparów farby lub rozpuszczalnika. Wszystkie części narzędzie, włącznie z pompą, węzłem ciśnieniowym, pistoletem rozpyłowym oraz obiektami wokół miejsca pracy powinny zostać odpowiednio uziemione aby zapobiec wyładowaniom statycznym oraz iskrom. Należy używać jedynie przewodzących lub uziemionych węży wysokociśnieniowych zalecanych przez producenta agregatu.

- ⇒ Aby zapobiec wyładowaniom statycznym, należy upewnić się, że wszystkie pojemniki i układ zbierający są uziemione.
- ⇒ Narzędzie należy podłączyć do uziemionego gniazdka o używać uziemionego przedłużacza. Nie wolno używać 2 lub 3 przedłużaczy.
- ⇒ Nie należy używać farby ani rozpuszczalników zawierających halogenowane węglowodory. W instrukcji zostały przedstawione przykłady tego rodzaju materiałów.
- ⇒ Miejsce pracy powinno być dobrze wentylowane. W miejscu pracy powinien być zapewniony przepływ Świeżego powietrza.
- ⇒ Pompa agregatu powinna mieć zapewnioną dobrą wentylację. Nie należy rozpylać farby w kierunku pompy.
- ⇒ Nie wolno palić w miejscu pracy.
- ⇒ W czasie rozpylania nie wolno używać włączników światła, silników i innych urządzeń mogących generować iskry.
- ⇒ Miejsce pracy musi być wolne od zbiorników z farbami i rozpuszczalnikami lub innymi materiałami łatwopalnymi.
- ⇒ Należy zapoznać się ze składem rozpylanych substancji. Należy przeczytać środki bezpieczeństwa umieszczone na zbiorniku z farbą lub inną rozpylaną substancją. Należy postępować zgodnie z instrukcjami, zamieszczonymi przez producenta, na zbiorniku substancji.
- ⇒ W miejscu pracy musi się znajdować sprawna gaśnica.

Aby zminimalizować ryzyko penetracji skóry

- ⇒ Nie wolni kierować pistoletu rozpyłowego ani rozpylać w stronę ludzi lub zwierząt.
- ⇒ Należy trzymać dłonie i części ciała z dala od strumienia. Nie wolno próbować zatrzymywać strumienia przy pomocy dłoni lub innych części ciała.
- ⇒ Zależy zawsze używać osłony dyszy.
- ⇒ Należy używać jedynie dyszy zalecanych przez producenta.
- ⇒ Należy zachować ostrożność podczas czyszczenia i wymiany dyszy. W razie zatkania się dyszy podczas malowania, należy postąpić zgodnie z instrukcją producenta, wyłączyć narzędzie i upuścić ciśnienie w układzie przed zdjęciem dyszy.
- ⇒ Nie wolno zostawiać narzędzia bez nadzoru gdy jest ono podłączone do prądu i pod ciśnieniem. Gdy narzędzie nie jest używane należy wyłączyć je i upuścić ciśnienie zgodnie z instrukcją producenta.

- ⇒ Strumień pod ciśnieniem może „wstrzyknąć” toksyny pod skórę i być przyczyną poważnych poparzeń. W razie uszkodzenia skóry powstałego przy użytkowaniu agregatu, należy skontaktować się z lekarzem.
- ⇒ Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czy przewody ciśnieniowe lub inne elementy narzędzia nie są uszkodzone. W razie wykrycia usterki trzeba ją niezwłocznie usunąć.
- ⇒ Narzędzie jest zdolne do generowania ciśnienia 20,7MPa. Należy używać części i akcesoriów zalecanych przez producenta, przeznaczonych do pracy pod ciśnieniem minimum 22,8MPa
- ⇒ Gdy narzędzie nie jest używane, należy zablokować spust pistoletu przy pomocy blokady. Należy zweryfikować czy blokada spustu działa prawidłowo.
- ⇒ Przed rozpoczęciem pracy, należy sprawdzić czy wszystkie złącza są podłączone prawidłowo.
- ⇒ Należy zapoznać się z procedurą awaryjnego wyłączenia agregatu. Użytkownik musi zapoznać się z elementami sterującymi urządzenia.

Aby zminimalizować ryzyko zranienia

- ⇒ Podczas pracy należy zawsze nosić odpowiednie rękawice robocze, gogle ochronne, ochronę dróg oddechowych (maskę).
- ⇒ Nie wolno używać narzędzia w pobliżu dzieci. Należy trzymać dzieci z dala od sprzętu.
- ⇒ Nie wolno pochylać się nad urządzeniem ani stawać na niestabilnej nawierzchni podczas pracy. Podczas pracy należy nosić antypoślizgowe obuwie robocze i zachować stabilną pozycję.
- ⇒ Należy zachować szczególną ostrożność podczas pracy oraz być świadomym swoich działań.
- ⇒ Nie wolno obsługiwać narzędzia będąc pod wpływem alkoholu, narkotyków lub innych środków odurzających.
- ⇒ Nie wolno zginać ani zbyt mocno ścisnąć węża ciśnieniowego.
- ⇒ Nie wolno wystawiać węża ciśnieniowego na działanie wysokich temperatur oraz na działanie ciśnienia wyższego niż zalecane przez producenta.
- ⇒ Nie wolno używać węża ciśnieniowego jako uchwytu do przenoszenia narzędzia.
- ⇒ Maksymalne ciśnienie pracy to 22,8MPa, ciśnienie normalne podczas pracy to 20,7MPa.
- ⇒ Farby przeznaczone do użycia z agregatem malarskim: Farby z aldehydem fenolowym, farby lateksowe, farby wodne. Farba powinna być przechowywana w zacienionym i suchym miejscu.
- ⇒ Należy zapoznać się z zagrożeniami związanymi z rozpylaniem konkretnej substancji. Należy przeczytać ostrzeżenia na zbiorniku i zastosować się do zasad bezpieczeństwa opisanych przez producenta. Należy sprawdzić, czy wymagany jest specjalny sprzęt ochronny.
- ⇒ Nie wolno rozpylać materiałów o nieznanym pochodzeniu i stopniu zagrożenia.

Ważne ostrzeżenia i symbole ostrzegawcze

Poniższe ostrzeżenia dotyczą regulacji, użycia, uziemienia i konserwacji sprzętu. Wykrzyknik oznacza ostrzeżenie przed niebezpieczeństwem. Symbole ostrzegawcze przestrzegają przed konkretnym rodzajem zagrożenia. Należy przestrzegać poniższych zasad. Dodatkowo, oznaczenia ostrzegawcze będą pojawiać się instrukcji przy zasadach bezpieczeństwa dotyczących poszczególnych aspektów użytkowania.

ZAGROŻENIE WYBUCHEM LUB POŻAREM



- ✓ np.: są używane do czyszczenia lub sflukiwania, należy zachować odległość minimum 6 metrów od wybuchowych oparów.
- ✓ Miejsce pracy powinno być wolne od zanieczyszczeń i niepotrzebnych przedmiotów takich jak rozpuszczalniki, benzyna, szmaty.
- ✓ Nie wolno podłączać narzędzia do prądu ani zapalać światła, gdy w powietrzu znajdują się łatwopalne opary.
- ✓ Narzędzie i obiekty przewodzące trzeba uziemić. Należy przeczytać instrukcję związaną z uziemieniem.
- ✓ W razie pojawienia się wylądowań statycznych lub wycucia porażenia prądem, należy natychmiastowo zakończyć pracę. Nie wolno wznowiać pracy zanim nie zostanie znaleziona i usunięta przyczyna usterki.
- ✓ W miejscu pracy musi znajdować się gaśnica.

RYZIKO PORAŻENIA PRĄDEM ELEKTRYCZNYM



Nieprawidłowe uziemienie i uszkodzone elektryczne komponenty narzędzia są głównymi przyczynami porażenia prądem.

- ✓ Przed rozpoczęciem serwisowania lub konserwacji należy odłączyć narzędzie od prądu.
- ✓ Należy używać jedynie gniazdek uziemionych.
- ✓ Należy używać jedynie trzyżyłowych przedłużaczy.
- ✓ Należy upewnić się, że przedłużacz pasuje do trójbolcowej wtyczki agregatu.
- ✓ Nie wolno wystawiać sprzętu na działanie deszczu. Sprzęt magazynować należy w budynku.

RYZIKO PRZEDOSTANIA SIĘ TOKSYN POD SKÓRĘ



Płyn wyrzucany z pistoletu rozpyłowego pod dużym ciśnieniem, przeciek węża lub uszkodzone komponenty mogą być przyczyną zranienia skóry. Zranienie takie może wyglądać jak zwykłe skaleczenie, jednak jest to uraz bardzo niebezpieczny i mogący prowadzić nawet do amputacji. W przypadku zranienia przy pracy należy natychmiastowo skontaktować się z lekarzem.

- ✓ Nie wolno kierować pistoletu rozpyłowego w stronę części ciała oraz w stronę innych osób.
- ✓ Nie wolno przykładać ręki do końcówki dyszy.
- ✓ Nie wolno zatrzymywać przecieków przy pomocy dłoni, części ciała,

rękawicy ani kawałków materiału.

- ✓ Gdy narzędzie nie jest używane, należy zablokować spust pistoletu przy pomocy blokady,
- ✓ Należy postępować zgodnie z procedurą upuszczania ciśnienia po skończonej pracy, przed rozpoczęciem czyszczenia, przeglądu lub naprawy narzędzia.

Ryzyko uszkodzenia sprzętu

Uszkodzony sprzęt może być przyczyną poważnych urazów ciała oraz śmierci.

- ⇒ Nie wolno przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego podczas pracy. Nie wolno również pracować w niedozwolonych temperaturach, zarówno zbyt niskich jak i zbyt wysokich. W celu zasięgnięcia informacji za temat optymalnych warunków pracy, należy przeczytać rozdział DANE TECHNICZNE.
- ⇒ Należy rozpylać jedynie materiały, które są przeznaczone do użycia z agregatem i nie niszczą jego części. Informacje na temat dopuszczalnych materiałów zawarte są w rozdziale DANE TECHNICZNE. Należy zapoznać się z etykietą znajdującą się na opakowaniu materiału pokryciowego, który ma być rozpylany. W razie wątpliwości związanych z materiałem, należy skontaktować się z jego producentem lub dystrybutorem.
- ⇒ Sprzęt należy sprawdzać codziennie. Zużyte lub uszkodzone elementy należy wymieniać natychmiastowo na części oryginalne, zalecane przez producenta.
- ⇒ Nie wolno modyfikować narzędzia.
- ⇒ Agregatu malarskiego należy używać zgodnie z przeznaczeniem.
- ⇒ Kable i przewody należy trzymać z dala od ruchliwych miejsc, ostrych krawędzi, ruchomych części i gorących powierzchni.
- ⇒ Nie wolni używać przewodu ciśnieniowego jako uchwytu do ciągnięcia lub podnoszenia sprzętu.
- ⇒ Należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa.
- ⇒ Dzieci i zwierzęta należy trzymać z dala od miejsca pracy.
- ⇒ Nie wolno obsługiwać narzędzia pod wpływem alkoholu, narkotyków lub innych środków odurzających a także w stanie dużego zmęczenia,

Ryzyko związane z aluminium elementami

Nie wolno używać trójchloroetanu, chloroetyleny lub innych rozpuszczalników lub płynów zawierających halogenowane węglowodory. Używanie takich związków wywołać może niebezpieczną reakcję chemiczną, która może być przyczyną uszkodzenia sprzętu, poważnych urazów ciała oraz śmierci.

Ryzyko poparzenia

Powierzchnia narzędzia mocno nagrzewa się podczas pracy i staje się bardzo gorąca. Aby uniknąć ciężkich poparzeń nie wolno dotykać sprzętu gdy jest on nagrany. Po zakończonej pracy należy poczekać, aż sprzęt całkowicie ostygnie.

Ryzyko związane z ruchomymi elementami narzędzia

Ruchome części narzędzia mogą być przyczyną skaleczeń, obcięć palców lub innych części ciała.

- ✓ Należy trzymać części ciała z dala od ruchomych części narzędzia.
- ✓ Nie wolno używać narzędzia gdy nie są zamontowane osłony ochronne.
- ✓ Narzędzie pod ciśnieniem może nagle się uruchomić się samoistnie. Przed rozpoczęciem przeglądu, transportu lub serwisowania należy zgodnie z instrukcją opuścić ciśnienie układu. Należy odłączyć narzędzie od prądu.

Zagrożenia związane z wdychaniem toksycznych płynów lub gazów

Toksyczne płyny lub gazy mogą być przyczyną poważnego uszkodzenia zdrowia lub śmierci, gdy dojdzie do ich kontaktu ze skórą, oczami, drogami oddechowymi lub gdy zostaną połknięte.

- ✓ Należy przeczytać ostrzeżenia znajdujące się na zbiorniku rozpylanego płynu.
- ✓ Niebezpieczne substancje należy przechowywać w specjalnych zbiornikach i utylizować je zgodnie z lokalnymi przepisami.

Zasady wymagające szczególnej uwagi

- ⇒ Zabrania się używania narzędzia w miejscach potencjalnie zagrożonych wybuchem.
- ⇒ Użytkowanie narzędzia ze sprzętem niekompatybilnym może być przyczyną wypadków i może powodować nieprawidłową pracę narzędzia.
- ⇒ Podczas rozpylania istnieje ryzyko kontaktu lub wdychania toksycznych substancji, oparów, gazów, pyłów. Użytkownik powinien nosić odpowiedni osprzęt ochronny. Użytkownik powinien być świadomy zagrożeń wynikających z rozpylania danej substancji. Należy zawsze czytać ostrzeżenia znajdujące się na zbiornikach z farbą lub rozpuszczalnikiem.
- ⇒ Powierzchnia elementów narzędzia nagrzewa się podczas pod czas pracy. Należy unikać kontaktu części ciała z rozgrzаныmi elementami.
- ⇒ Nie należy kierować strumienia farby lub powietrza pod ciśnieniem w stronę ludzi lub zwierząt.
- ⇒ Należy przestrzegać zasad związanych z bezpieczeństwem pracy, konserwacją, czyszczeniem i regulacją narzędzia.
- ⇒ Narzędzie powinno być uziemione.

- ⇒ Należy sprawdzić, czy materiały z którego wykonany jest agregat nie wchodzi w interakcje z rozpylaną substancją.
- ⇒ Należy używać narzędzia tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach aby chronić zdrowie użytkownika, minimalizować ryzyko pożaru lub eksplozji.
- ⇒ Należy pamiętać, aby chronić środowisko.
- ⇒ Należy zużywać możliwie jak najmniejszą ilość farby lub innych substancji pokryciowych.
- ⇒ Należy nosić odpowiednią odzież ochronną podczas pracy lub serwisowania narzędzia. Pozwoli to ograniczyć ryzyko poważnych urazów ciała i oczu, wdychania toksycznych oparów, poparzeń oraz utraty słuchu. Strój ochronny powinien składać się przynajmniej z:
 - Ochrona oczu (np.: gogle ochronne)
 - Ubranie zalecane przez producenta rozpylanej substancji.
 - Rękawice ochronne.
 - Osłonę słuchu.

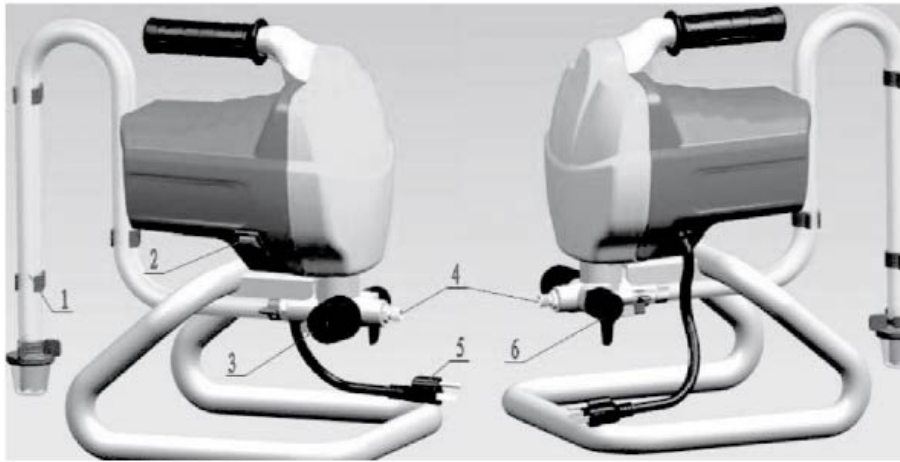
Należy nosić odzież i osprzęt ochronny

Ważne parametry techniczne

Maksymalne ciśnienie rozpylania	20,7Mpa (3000psi)
Przepływ materiału	1,09Mpa
Zabezpieczenia	Ochrona termiczna
	Kontrola ciśnienia
	Kontrola natężenia
	Ochrona upływu prądu
	Ochrona dłoni

II. OPIS ELEMENTÓW NARZĘDZIA

Nr	Nazwa	Funkcja
1	Wlot farby	Tą drogą zasysana jest farba
2	Włącznik	Do włączania i wyłączania narzędzia („1” włączone / 0 wyłączony)
3	Dźwignia regulacyjna	Reguluje ciśnienie
4	Wylot farby	Wylot farby (1/4” 18NPSM)
5	Wtyczka	Do podłączenia do gniazdka elektrycznego
6	Kurek upustowy ciśnienia	W celu upuszczenia ciśnienia, należy przekręcić kurek w pozycję pionową.
7	Pistolet wysokociśnieniowy	Służy do rozpylania farby
8	Wąż wysokociśnieniowy	Łączy pistolet z korpusem maszyny



III. DANE TECHNICZNE

Moc	650W
Zasilanie	230V~50Hz
Natężenie robocze prądu	4,0~7,5A
Maksymalne ciśnienie robocze	20,5±0,7MPa
Wydajność maksymalna	1,09l/min ±10%
	517
	¼" - 18NPSM
Maksymalne ciśnienie węża	83MPa/7,6m
Masa	6,5kg
Temperatura	5-40°C
Zastosowanie	Do malowania dużych powierzchni Do użytku zewnętrznego i wewnętrznego Do malowania, pigmentacji, lakierowania i nakładanie innego rodzaju materiałów pokryciowych.

IV. INSTRUKCJA OBSŁUGI



Przed podłączeniem narzędzia do prądu, należy upewnić się, że jest ono wyłączone.

Podłączanie pistoletu do agregatu

1. Należy podłączyć wąż zasilający do wylotu farby znajdującego się na narzędziu.
2. Drugi koniec węża należy podłączyć do złącza na pistolecie rozpryskowym. Należy użyć klucza do dokręcenia wszystkich połączeń.

Montaż końcówki i osłony pistoletu



Jeśli agregat był niedawno używany, należy upuścić ciśnienie układu i załączyć blokadę spustu.

1. Przy pomocy ołówka lub innego wąskiego obiektu, należy umieścić uszczelkę z tyłu osłony.
2. Należy zamontować osłonę nad końcem pistoletu.
3. Należy umieścić końcówkę na osłonie i dokręcić nakrętkę ustalającą.

Obsługa

1. Należy odblokować blokadę spustu.
2. Trzeba upewnić się, że końcówka odpowiednio.
3. Należy trzymać pistolet pionowo około 30cm od powierzchni. Należy przesunąć pistolet i nacisnąć spust aby przetestować strumień farby.
4. Należy powoli zwiększać ciśnienie pompy aż pokrycie będzie odpowiednie.

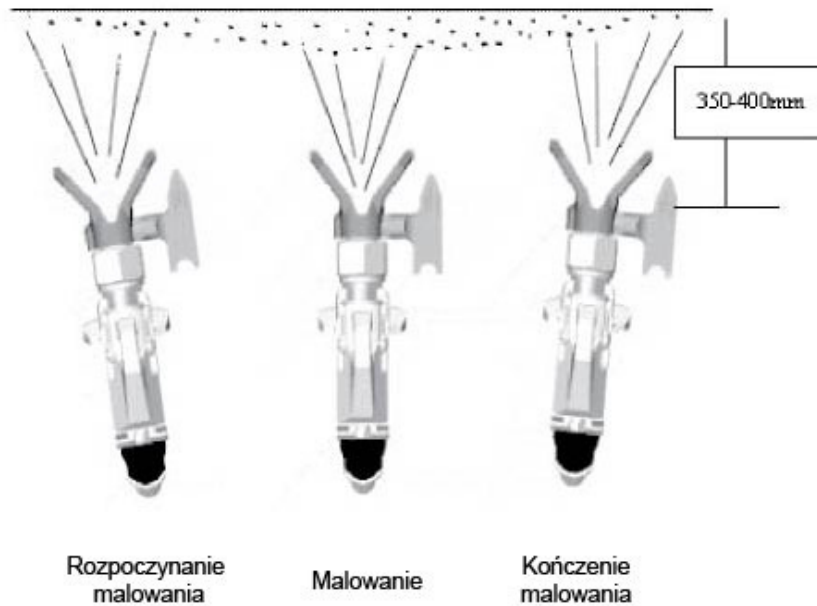
Ustawienia strumienia farby

1. Należy zmniejszyć ciśnienie i załączyć blokadę spustu.
2. Należy poluzować nakrętkę ustalającą przesłony.
3. Aby ustawić strumień poziomy, należy ustawić przesłonę poziomo.
4. Aby ustawić strumień pionowy, należy ustawić przesłonę pionowo.

V. MALOWANIE

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że transportowa uszczelka pod pokrywą zbiornika hydraulicznego została zdjęta.

1. Podczas rozpylania farby, należy trzymać pistolet pionowo w stosunku do powierzchni malowanego obiektu. Należy utrzymywać stałą odległość 35- 40cm od przedmiotu.
2. Przed naciśnięciem spustu należy rozpocząć przesuwanie pistoletu.
3. malowania, należy równomiernie przesuwać pistolet.



4. Aby skończyć malowanie, należy puścić spust i przestać poruszać pistoletem.
5. Należy dostosować szybkość posuwu do gęstości farby, ciśnienia oraz odległości między pistoletem a obiektem.
6. Aby uzyskać gładkie pokrycie należy najpierw nałożyć warstwę strumieniem poziomym a następnie pionowym. Czas malowania waha się w zależności od farby. Po wyschnięciu pierwszej warstwy farby należy nałożyć drugą warstwę.
7. Jeśli podczas malowania zajdzie potrzeba przerwania pracy na kilka minut, należy poluzować zawór ciśnienia i przekręcić pierwszy zawór w stronę przeciwną do ruchu wskazówek zegara a następnie wyłączyć silnik. Należy trzymać końcówkę rozpylającą w wpływie aby zapobiec zaschnięciu farby i zablokowaniu dyszy.

VI. CZYSZCZENIE

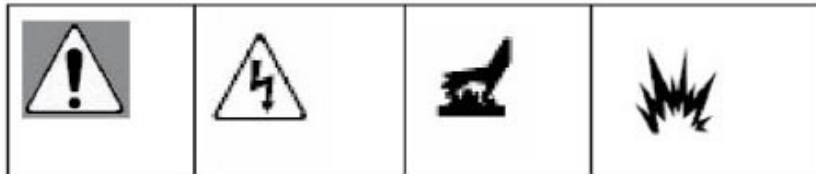
Jeśli dysza się zablokuje, należy przekręcić ją o 180^o a następnie ustawić z powrotem w pozycji odpowiedniej do malowania.



VII. CODZIENNA KONSERWACJA

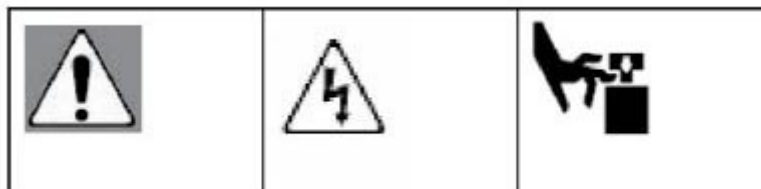
Żywotność narzędzia zależy od prawidłowej dziennej konserwacji. Należy przestrzegać poniższych zasad:

1. Przed pierwszym użyciem należy dokładnie przeczytać instrukcję.
2. Przed rozpoczęciem pracy, należy sprawdzić parametry zasilania sieci.
3. Należy dokładnie umyć narzędzie i akcesoria po zakończeniu pracy.
4. Po zakończeniu czyszczenia należy zwinąć przewód.
5. Jeśli narzędzie jest długo używane, należy je nasmarować.

VIII. SERWISOWANIE

Łatwopalne materiały rozlane na odkryty rozgrzany silnik mogą być przyczyną pożaru lub wybuchu. Aby zminimalizować ryzyko poparzeń, pożaru lub wybuchu nie wolno używać narzędzia, gdy osłona silnika jest zdjęta.

- ⇒ Należy zachować wszystkie śrubki, podkładki, nakrętki i uszczelki, które zostały zdjęte podczas serwisowania. Zapasowe elementy nie są załączone do zestawu.
- ⇒ Po naprawie, należy przetestować czy usterka została usunięta.
- ⇒ Jeśli narzędzie nie pracuje prawidłowo, należy odnieść się do rozdziału ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW.
- ⇒ Nadmiar farby może osadzać się w przewodach powietrznych narzędzia. Przy każdym serwisowaniu narzędzia należy dodatkowo oczyścić przewody z nadmiaru farby.
- ⇒ Nie wolno odpalać silnika, gdy osłona silnika jest zdjęta. W razie uszkodzenia osłony silnika, należy ją wymienić. Osłona silnika kieruje powietrze wokół silnika w celu jego chłodzenia a także izoluje tablicę kontrolną chroniąc przed porażeniem elektrycznym.



Aby zminimalizować ryzyko poważnych urazów i porażenia elektrycznego:

- Nie wolno ruszani ruchomych i elektrycznych części narzędzia palcami ani narzędziami, chyba że wymaga tego instrukcja.
- Gdy to testowania narzędzia nie jest potrzebne zasilanie, należy odłączyć agregat od prądu.
- Przed rozpoczęciem pracy należy zamontować z powrotem wszystkie śruby, podkładki, nakrętki i uszczelki.

! UWAGA !

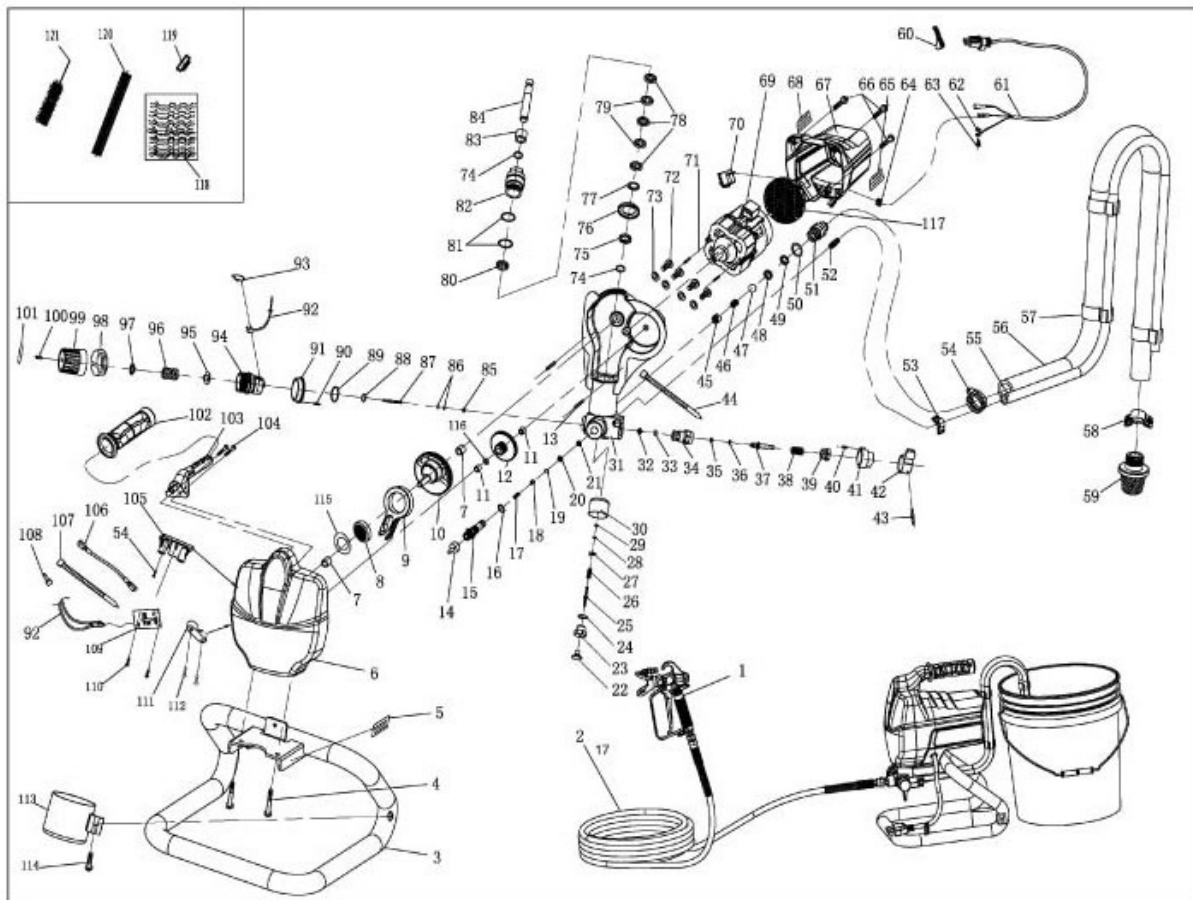
- **Narzędzie nie może działać na sucho dłużej niż 30 sekund ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia pompy.**
- **Należy chronić wewnętrzne komponenty urządzenia przed wodą. Otwory w obudowie służą do chłodzenia powietrzem wewnętrznych elementów urządzenia. Jeśli woda dostanie się przez te otwory może dojść do usterki i trwałego uszkodzenia narzędzia.**
- **Należy chronić narzędzie przed korozją i zamarzaniem. Nie wolno zostawiać wody, ani farb na bazie wody w narzędziu gdy nie jest ono używane, w szczególności w zimie. Zamarznięte płyny mogą poważnie uszkodzić narzędzie.**

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
SILNIK NIE URUCHOMIA SIĘ		
Przyczyna związana ciśnieniem	Zbyt niskie ciśnienie. Dźwignia kontroli ciśnienia przekręcona maksymalnie w stronę odwrotną do ruchu wskazówek zegara ciśnienia. Jeśli ciśnienie jest ustawione na minimum, silnik nie odpali się.	Należy stopniowo zwiększać ciśnienie, aby sprawdzić czy silnik się uruchomi.
	Dysza lub filtr płynu zapchane.	Należy upuścić ciśnienie i wyczyścić dyszę lub filtr.
Przyczyna mechaniczna	Zamarznięta pompa lub zaschnięta farba.	Jeśli woda lub farba na bazie wody zamarzła wewnątrz pompy, należy ją rozmrozić. Należy umieścić agregat w ciepłym pomieszczeniu aż do całkowitego rozmarznięcia. Jeśli farba zaschła wewnątrz pompy, należy wymienić wkład pompy.
	Przesunięcie przetyczki pręta łączącego w pompie. Przetyczka musi być całkowicie włożona w pręt łączący a sprężyna ustalająca musi być dobrze osadzona w rowku i na	Należy prawidłowo umieścić przetyczkę i zabezpieczyć przy pomocy sprężyny ustalającej.

	przetyczcze.	
	Uszkodzony silnik, zdjąć obudowę napędu.	Jeśli wiatrak się nie kręci, należy wymienić silnik.
INNE		
Niskie ciśnienie wyjściowe	Zużyta dysza	Należy opuścić ciśnienie i wymienić dyszę
	Nieszczelny zawór główny	Należy opuścić ciśnienie i zaprawić zawór.
	Nieprawidłowe podłączenie rury zasysającej.	Należy dokręcić luźne połączenia i sprawdzić O-ring rury ssącej.
	Nieprawidłowe parametry zasilania. Niskie napięcie spowoduje spadek osiągnięć urządzenia	Należy zresetować bezpiecznik sieci lub w razie potrzeby go wymienić. Jeśli gniazdko jest uszkodzone, należy je naprawić lub wymienić.
	Zbyt długi przedłużacz	Należy użyć przedłużacza uziemionego o prawidłowej długości.
	Należy sprawdzić, czy między silnikiem a tablicą kontrolną nie ma uszkodzeń lub luźnych kabli. Należy sprawdzić czy izolacja i gniazda kabli nie są przepalone.	Należy być pewnym, że męskie złącza są prawidłowo podłączone do żeńskich terminali. Obluzowane złącza i terminale należy wymienić. Podłączone kable należy zabezpieczyć.
	Zużyte szczotki silnika. Szczotki powinny być grubsze niż 6mm.	Należy wymienić szczotki.
	Szczotki są nieprawidłowo osadzone w uchwytach.	Należy oczyścić uchwyty szczotek. Usunąć osad węglowy przy pomocy sprężonego powietrza.
	Niskie ciśnienie próżniowe, dźwignia kontroli ciśnienia przekręcona maksymalnie w stronę zgodną z ruchem wskazówek zegara.	Należy wymienić dźwignię kontroli ciśnienia.
Należy sprawdzić, czy na obudowie silnika nie ma spięć.	W razie spięć należy wymienić silnik.	

IX. SCHEMAT I LISTA CZĘŚCI

Schemat



Lista części

Nr	Nazwa	Nr	Nazwa	Nr	Nazwa
1	Pistolet rozpylający	42	Zawór główny	83	Miedziana trzpień przewodnicy
2	Wysokociśnieniowy przewód płynu	43	Przetyczka	84	Tłok
3	Podstawa	44	Nylonowa linka	85	Tuleja blokująca
4	Śruba M5x14	45	Uchwyt sprężyny wlotowej	86	Biała uszczelka
5	Tabliczka zaworu kontroli paliwa	46	Sprężyna wlotowa	87	Dźwignia włącznika
6	Obudowa	47	Stalowa kulka Dw-12,7	88	O-ring
7	Duża miedziana tuleja	48	Uszczelka wlotowa	89	O-ring 27x2,4
8	Łożysko	49	Podkładka wlotowa	90	Śruba M3x10
9	Pręt łączący	50	O-ring 17x1,8	91	Pokrywka
10	Przekładnia	51	Prześciówka wlotu farby	92	Mikro włącznik
11	„Mała miedziana tuleja	52	Aluminiowe złącza ciśnienia	93	Ostona mikro włącznika
12	Zewnętrzna obudowa przekładni	53	Komponenty pierścienia blokady	94	Regulowane gniazdo
13	Przetyczka 5x12	54	Zacisk węża 16-25	95	Zbiornik upustowy

14	Gumowa gwintowana śruba	55	Rury upustowa ciśnienia	96	Sprężyna kontroli ciśnienia
15	Uszczelka wylotu farby	56	Rura wylotowa	97	Wypychacz sprężyny
16	O-ring 10x1,8	57	Zacisk	98	Tabliczka dźwigni kontroli ciśnienia
17	Sprężyna wylotu	58	Komponenty wlotowego pierścienia blokującego	99	Regulowana tuleja
18	Śrubka	59	Gniazdo filtra	100	Śruba
19	Stalowa kulka Dw=6,4	60	Tabliczka kabla	101	Tabliczka
20	Gniazdo uszczelki	61	Wtyczka	102	Uchwyt rączki
21	Wyrzutnik wylotowy	62	Podkładka	103	Rączka
22	Ostona	63	Śruba M4x14	104	Śruba heksagonalna
23	O-ring 2,4x1,8	64	Gniazdo zasilania	105	Wspomagacz PCB
24	Pierścień ustalający	65	Tabliczka ostrzegawcza (lewa)	106	Łącznik
25	Miedziana podkładka	66	Śruba M6x10	107	Węzeł kabla
26	Sprężyna trzpienia	67	Obudowa	108	Terminale
27	Biegun trzpienia	68	Tabliczka ostrzegawcza (prawa)	109	PCB
28	O-ring 10x1,5	69	Silnik	110	Śruba heksagonalna
29	Gniazdo trzpienia	70	Włącznik	111	Tablica
30	Uchwyt trzpienia	71	Przetyczka 3x12	112	Śruba
31	Pompa	72	Śruba heksagonalna M5x14	113	Plastikowy zbiornik
32	Plastikowa podkładka	73	Podkładka elastyczna d=5	114	Śruba
33	Wkładka	74	O-ring	115	Sprężyna ustalająca
34	Zawór upustowy ciśnienia	75	Pierścień ustalający	116	Uszczelka
35	Plastikowy pierścień	76	Blokada pozycji	117	Ostona wydechu
36	O-ring 5x1,8	77	Uszczelka falistej podkładki sprężystej	118	Instrukcja
37	Trzpień zaworu ciśnienia+ kulka 4,5	78	Biała uszczelka	119	Gumowa wtyczka
38	Sprężyna upustowa ciśnienia	79	Czarna uszczelka	120	Filtr
39	Gniazdo sprężyny	80	Miedziana podkładka	121	Szczotka
40	Przetyczka 3x8	81	O-ring 22,5x1,8		
41	Gniazdo zaworu kontrolnego	82	Śruba trzonu tłokowego		

X. SCHEMAT ELEKTRYCZNY

